取扱説明書
Instruction Manual
Parts List

超高速度中筒型偏平縫いミシン
SUPER HIGH SPEED CYLINDER BED
CHAINSTITCH MACHINE

VG2700-8

VG2700の取扱説明書と調整が異なる部分を記載しています。
VG2700の取扱説明書とあわせてご使用下さい。
本製品のご使用にあたっては、取扱説明書を最後までお読みいただき、内容をよく理解してから正しくお使いください。
また、お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに保管してください。

Adjustments different from VG2700 are mentioned in this book.
Read this book in combination with INSTRUCTION and PARTS LIST of VG2700.
Before using this sewing equipment, please read the instruction manual and understand the contents well.
After reading the instruction manual, please keep it in a location where it is easy to access for operators.

YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO.,LTD.

目　次／Contents

1. 縫い速度

このミシンの最高縫い速度は 6000sti/min(間欠運転時)、ブラー付の機種は 5000sti/min です。
新しいミシンを使用するときは、最初の 200 時間（約 1 ヶ月）は最高縫い速度の約 15 ～ 20％低い回転数で運転した後に常用縫い速度で使用すると耐久性から見ても良い結果が得られます。

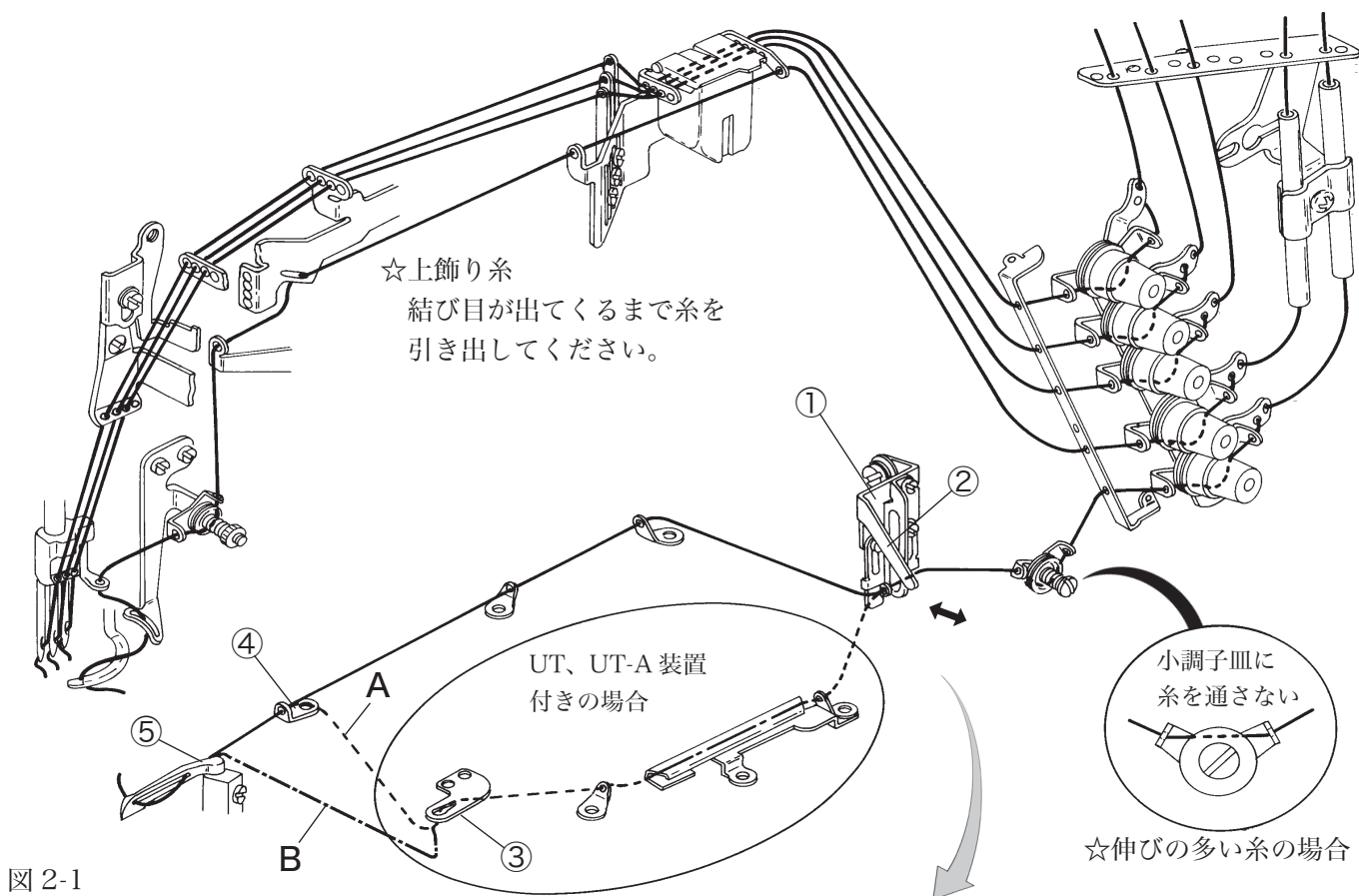
2. 正しい使い方

2.1 糸の通し方

VG2700-8 の場合

糸が通してある場合は、縫製用の糸を結んでください。
糸が通っていない場合は、この糸通し図を見て正しく通してください。

☆針糸
　糸の結び目を針の手前まで引き出し、いったん結び目を切り落としてから改めて針に通し直してください。

　左針の針糸が必ず一番奥になるように図を見て正しく通してください。

☆上飾り糸
　結び目が出てくるまで糸を
　引き出してください。

①
②
④
A
⑤
B
③
UT、UT-A 装置
付きの場合
小調子皿に
糸を通さない
☆伸びの多い糸の場合

図 2-1

☆ルーパ糸
　結び目が出てくるまで糸を引き出してから、先端をハサミで切り落としてください。

(注) UT、UT-A 装置付きの場合のルーパ糸の通し方
　＊ 標準は図A のように、ルーパ糸緩メ③よりルーパ糸道（左）④へ糸を通してください。
　＊ 綿糸やテトロン糸など伸びの無い糸のときは、図Bのようにルーパ糸緩メ③より直接ルーパ⑤へ糸を通してください。

(注) カム糸道板①のレバー②を引くと糸通しが簡単に行えます。
　糸を通した後は、レバー②を押してカム糸道板①を元の位置に戻してください。

VG2700-31-8 の場合

糸が通してある場合は、縫製用の糸を結んでください。
糸が通っていない場合は、この糸通し図 (図 2-3) を見て正しく通してください。

☆針糸
　糸の結び目を針の手前まで引き出し、いったん結び目を切り落としてから改めて針に通し直してください。

　左針の針糸が必ず一番奥になるように図 2-3 を見て正しく　通してください。

薄物縫製時、針糸を締めたいとき図２-２のように糸を通してください。

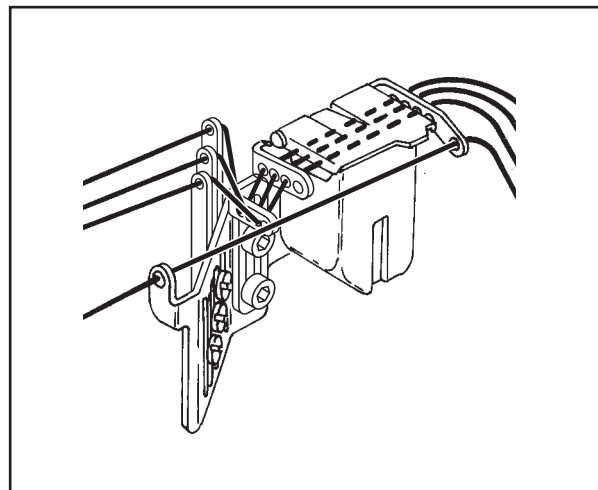
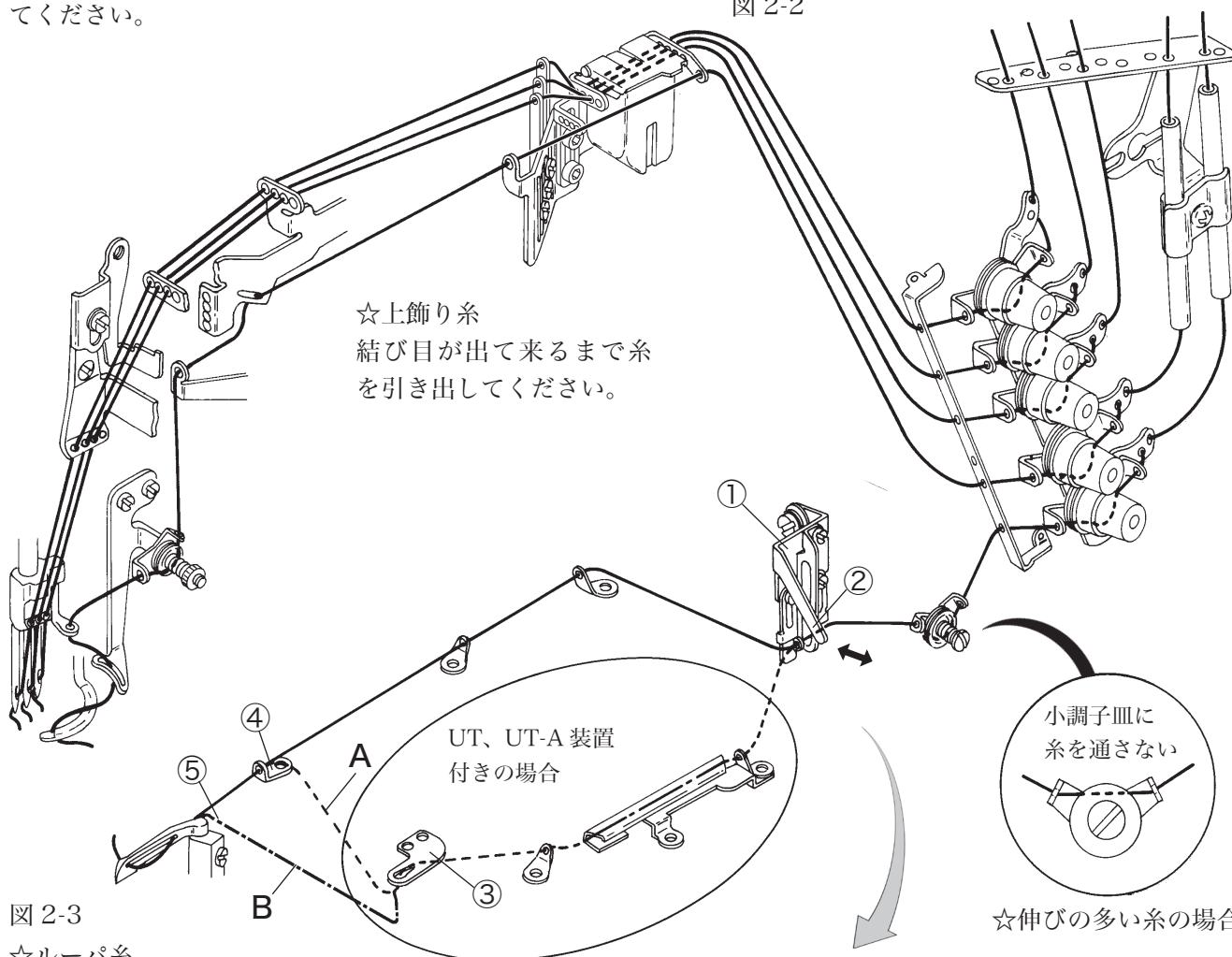



図 2-2

☆上飾り糸
結び目が出て来るまで糸を引き出してください。

①
②
④
⑤
A
UT、UT-A 装置付きの場合
③
B

小調子皿に糸を通さない

☆伸びの多い糸の場合

図 2-3

☆ルーパ糸
　結び目が出てくるまで糸を引き出してから、先端をハサミで切り落としてください。

(注) UT、UT-A 装置付きの場合のルーパ糸の通し方
　＊標準は図A のように、ルーパ糸緩メ③よりルーパ糸道（左）④へ糸を通してください。
　＊綿糸やテトロン糸など伸びの無い糸のときは、図Bのようにルーパ糸緩メ③より直接ルーパ⑤へ糸を通してください。

(注) カム糸道板①のレバー②を引くと糸通しが簡単に行えます。
　糸を通した後は、レバー②を押してカム糸道板①を元の位置に戻してください。

3. ミシンの調整

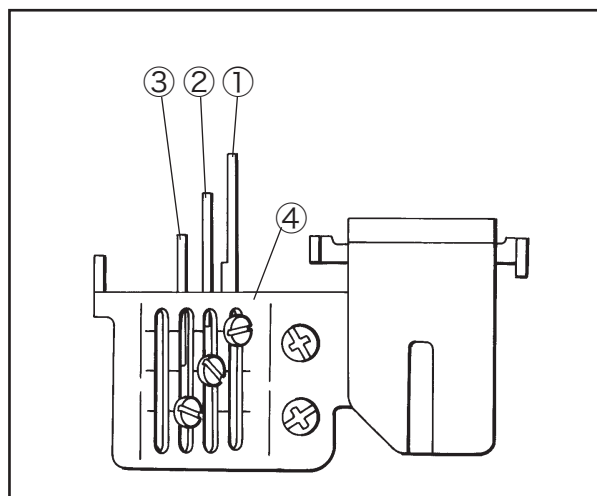
⚠注意

作業を行う前に、必ずモータの電源を切り、モータの回転停止を確認してください。

3.1 針糸道の位置

各針糸道の標準の位置が図に示されています。
止ネジの中心を針糸道台④の下記の線に合わせてください。
右の針糸道①上の線
中央の針糸道②中の線
左の針糸道③下の線
針糸道を下げると針糸が緩み、上げると針糸が締まります。

図 3-1

3.2 針糸受ヶの位置

針糸受ヶ⑤の標準の位置は針糸繰り糸道⑥が最も下がったとき、針糸繰り糸道⑥の糸穴の中心から針糸受ヶ⑤の上面まで４㎜です。
針糸のループを大きくする場合や伸びやすい糸を使用される場合は、止ネジ⑦を緩め、針糸受ヶ⑤を上げ、針糸のループを小さくする場合は、針糸受ヶ⑤を下げてください。

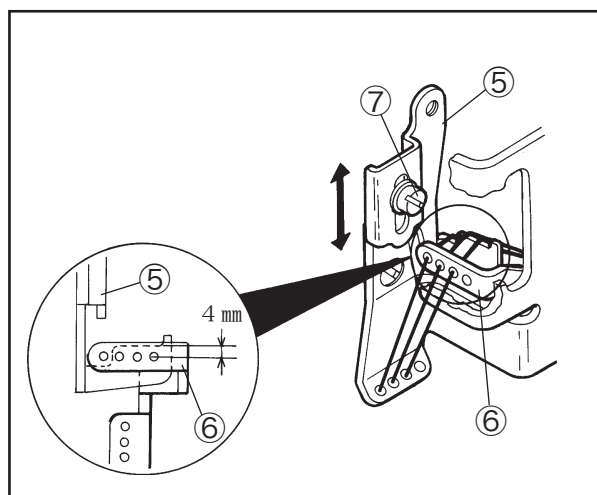



図 3-2

3.3 カム糸道の位置

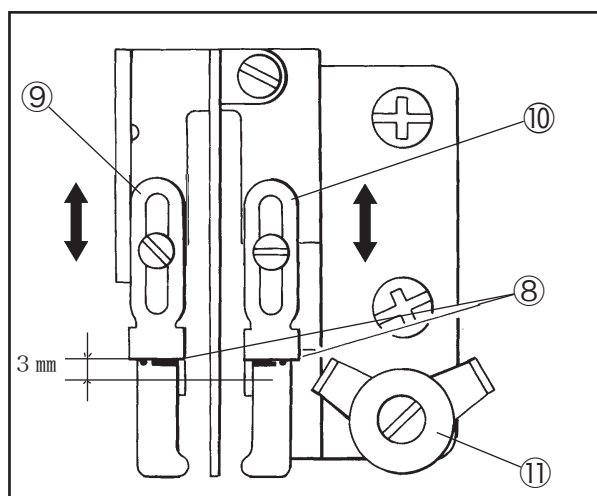
カム糸道板の合マーク⑧より、カム糸道（左）⑨及びカム糸道（右）⑩の糸穴中心は３㎜下にあるのが標準位置です。
ルーパ糸をゆったり出したいときは、 カム糸道（左）⑨及びカム糸道 (右）⑩の止ネジを緩め、糸道を下の方向に動かし、ルーパ糸を締めたいときは上の方向に動かします。

伸びの多い糸の場合は、カム糸道（左）⑨及びカム糸道（右）⑩を最も下げてください。
小調子皿⑪には糸を通さないでください。

図 3-3

4. 仕様

型　　式	VG2700-8	VG2713-8	VG2730-8	VG2740-8	VG2740P-8
名　　称	超高速中筒型偏平縫いミシン				ブラー付高速中筒型偏平縫いミシン
外観寸法	445㎜（長）×220㎜（幅）×405㎜（高）				
筒外周	280㎜				
重　　量	40.5kg				43.5kg
縫目型式	ISO 規格 406, 407, 602, 605				
用　　途	ニット、メリヤス等の地縫い、合わせ縫い、裾引き縫い	ニット、メリヤス等の伏せ縫い	ニット、メリヤス等の地縫い、合わせ縫い、裾引き縫い	ニット、メリヤス等の裾引き縫い	
縫速度	最高毎分　6000sti/min　(間欠運転時)				最高毎分 5000sti/min (間欠運転時)
縫い目長さ	1.4～3.6㎜ 縫い目数　1 吋 (25.4㎜) 間　7～18 針 30㎜間　8～21 針				
使用針	UY×128GAS　#9～#14（標準 #10)				
針　　幅	3 本針　4.8㎜, 5.6㎜, 6.4㎜ (2 本針　3.2㎜, 4.0㎜)				
針のストローク	31㎜		33㎜	31㎜	
押エ上り量	針幅 5.6㎜の場合　上飾り付き：6.0㎜、上飾り無し：7.0㎜				
送り調節方法	つまみ調節ネジ (マイクロアジャスト可)				
差動送り比率	1:0.9～1:1.4 (標準) 1:0.9～1:1.8 (最大正差動使用時は縫い目長さを 2.5㎜以下のこと) 1:0.6～1:1.1 (リンクの位置変更により可能)				
差動送り調節方法	アジャスタによりマイクロアジャスト可能 外部からレバーを上下することにより回転中も調節可				
潤滑方法	トロコイドポンプによる自動給油				
潤滑油	ヤマトＳＦオイル No. 28				
貯油量	800cc				
据付け方法	テーブル上乗せ式、又は半沈式				
対応法令規格	PL 法、CE マーキング、RoHS 指令				
騒音宣言書	Lp_A = 83.9 dB (A) 適合規格 ISO 10821-C6.2-ISO 11204　GR2				Lp_A = 84 dB (A) 適合規格 ISO 10821-C6.2-ISO 11204　GR2

1. Sewing speed

The maximum sewing speed is 6000 sti/min(during intermittent operation) and the models with puller is 5000 sti/min.
Run a new machine at speed about 15 - 20% lower than maximum speed during the first 200 hours (for about one month) so that a machine can offer a long service life in good condition.

2. Proper operation

2.1 Threading

In the case of VG2700-8

When had been threaded, knot the preset thread and new one together to rethread.
When not threaded, see this threading chart to thread correctly.

☆Needle thread

Pull thread until it reaches the front of the needles. And, cut off knots just before needle eye to rethread.

Thread needle thread for left needle as it is in the inmost recess as illustrated.

☆Spreader thread

Pull thread until the knot is out.

①

②

④

A

With the UT and UT-A device

⑤

③

B

Do not thread.

☆for using stretchable threads

Fig. 2-1

Note: For easy theading,pull the lever ② in the thread take-up eyelet holder ①. After threadeing, restore the holder ① to the operating position with the lever ②.

☆looper thread

Pull thread until the knot is out.
Then, cut off the knot.

(Notice) Threading for sewing with UT or UT-A.

* For standard type, thread looper ⑤ through looper thread eyelet(left) ④.
* For less stretchable threads, thread looper⑤ without threading looper eyelet (left) ④.

In the case of VG2700-31-8

When had been threaded, knot the preset thread and new one together to rethread.
When not threaded, see this threading chart(Fig.2-3) to thread correctly.

☆Needle thread
Pull thread until it reaches the front of the needles. And, cut off knots just before needle eye to rethread.

Thread needle thread for left needle as it is in the inmost recess as illustrated(fig.2-3).

Tighten needle thread, when light material is sewing.
The following thread as shown in a right Fig.2-2.

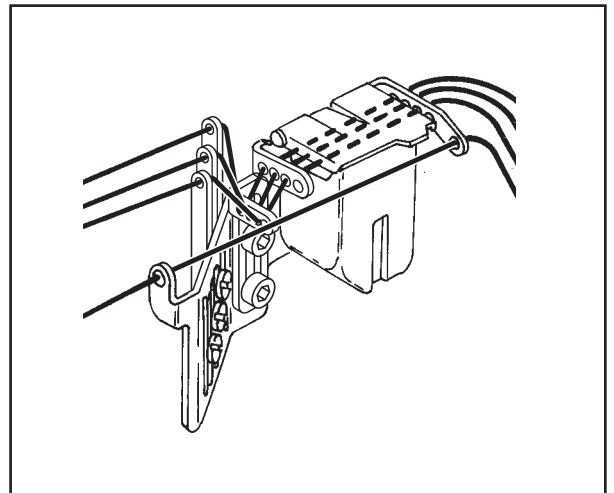



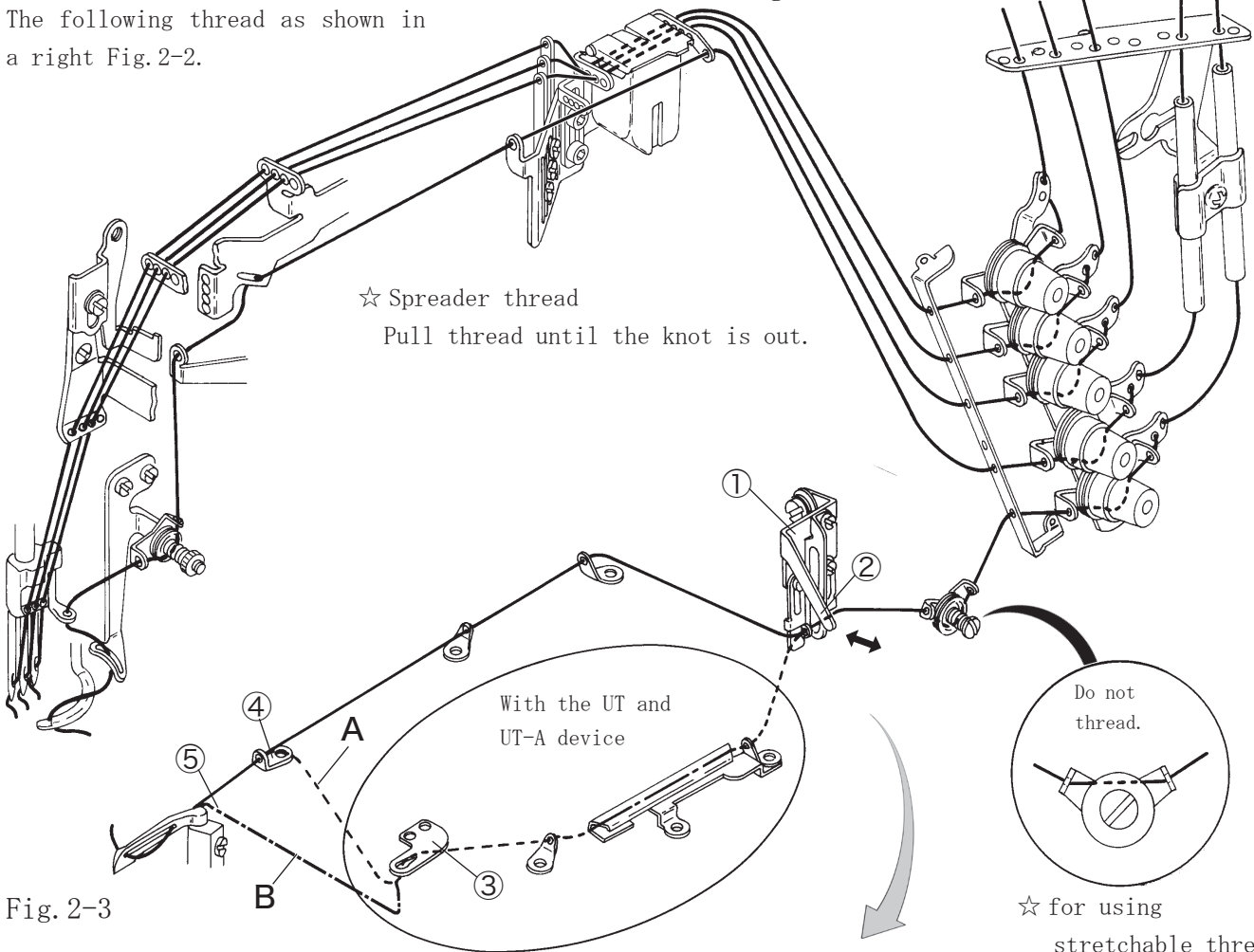
Fig.2-2

☆Spreader thread
Pull thread until the knot is out.

Fig.2-3

☆for using stretchable threads

☆looper thread
Pull thread until the knot is out.
Then, cut off the knot.

(Notice) Threading for sewing with UT or UT-A.
* For standard type, thread looper ⑤ through looper thread eyelet(left) ④.
* For less stretchable threads, thread looper⑤ without threading looper eyelet (left) ④.

Note: For easy theading,pull the lever② in the thread take-up eyelet holder①.
After threadeing, restore the holder① to the operating position with the lever②.

3. Adjustments of sewing machine

⚠ CAUTION

ALWAYS turn OFF the motor switch and check that motor stops before adjustment.

3.1 Needle thread eyelet position

The standard positions of each needle thread eyelet are shown in the figure.
Care should be taken so that the center of the screws is aligned eyelet bracket ④.
- right needle thread eyelet ① : top line
- middle needle thread eyelet ② : middle line
- left needle thread eyelet ③ : bottom line

To tighten needle thread, raise the needle thread eyelet.
To loosen, lower the eyelet.

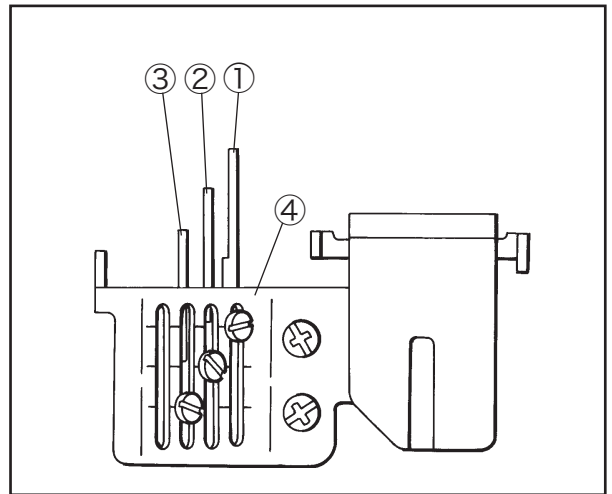



Fig. 3-1

3.2 Needle thread guide position

The standard position is that the distance is 4.0mm from the center of the eye in the needle thread take-up ⑥ to the top of the needle thread guide ⑤ when the take-up ⑥ is at its bottom.

To make needle thread loop bigger or when stretchable thread is used, loosen the screw ⑦ and raise the needle thread guide ⑤.

To make the loop smaller, loosen the screw ⑦ and lower the guide ⑤.

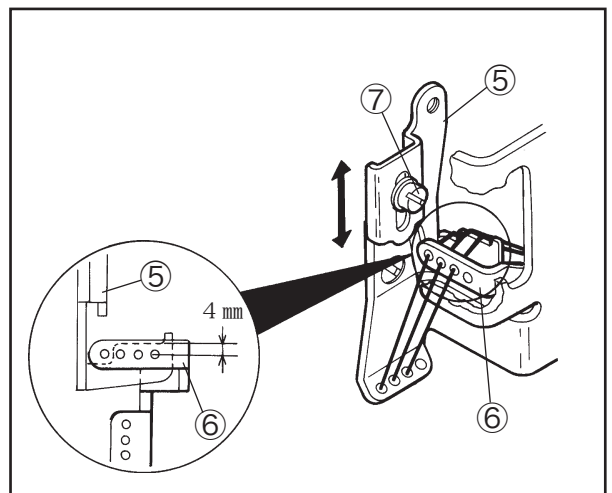
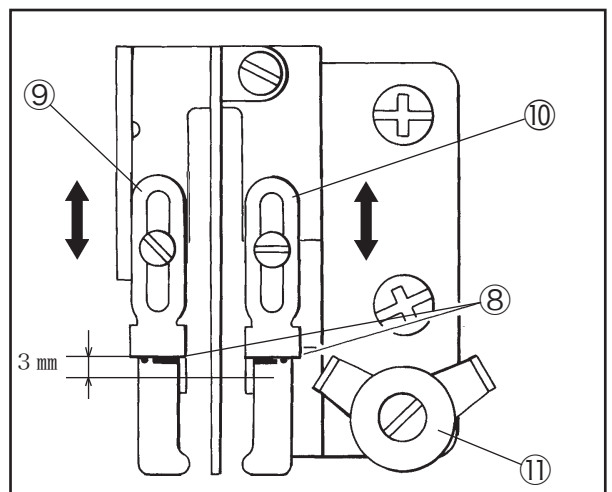



Fig. 3-2

3.3 Thread take-up eyelet position

The standard position is that the eye centers of the thread take-up eyelets(left) ⑨ and (right) ⑩ are 3mm lower than the lines ⑧ on the thread take-up eyelet holder.

To loosen , loosen the screws of the eyelets and lower the eyelets ⑨, ⑩.
To tighten, loosen the screws of the eyelets and raise the eyelets ⑨, ⑩.

ⓘ ADVICE

For using stretchable threads, move the eyelets ⑨ and ⑩ to their bottom.
Do not thread to the tention disc ⑪.

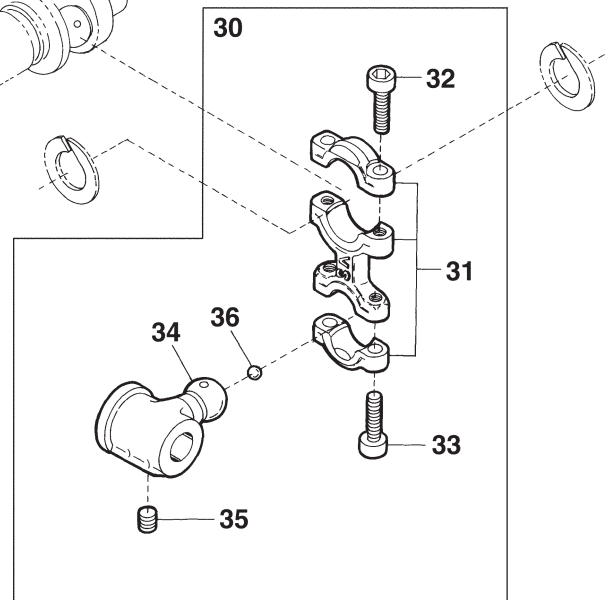
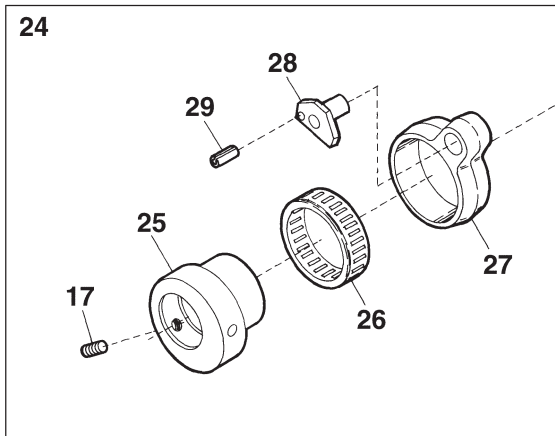
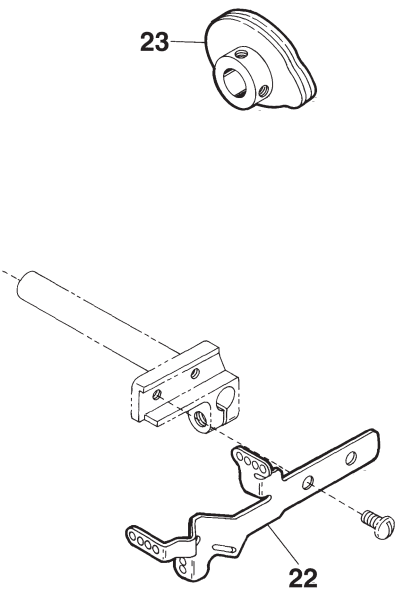
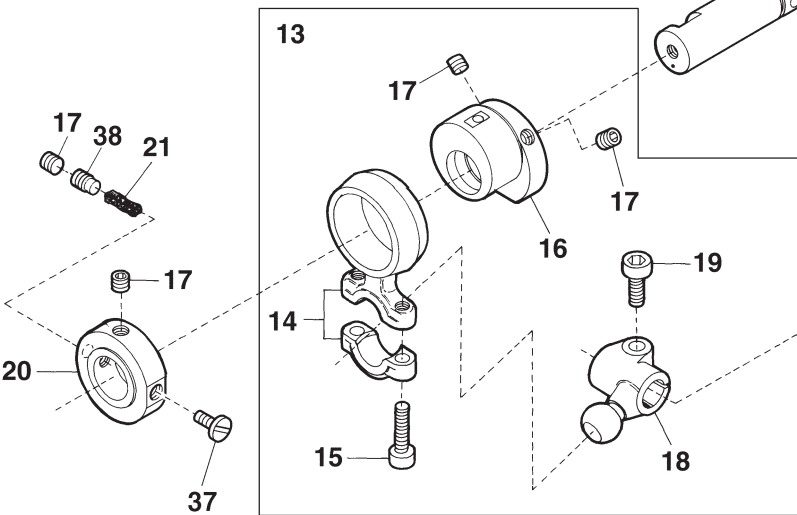
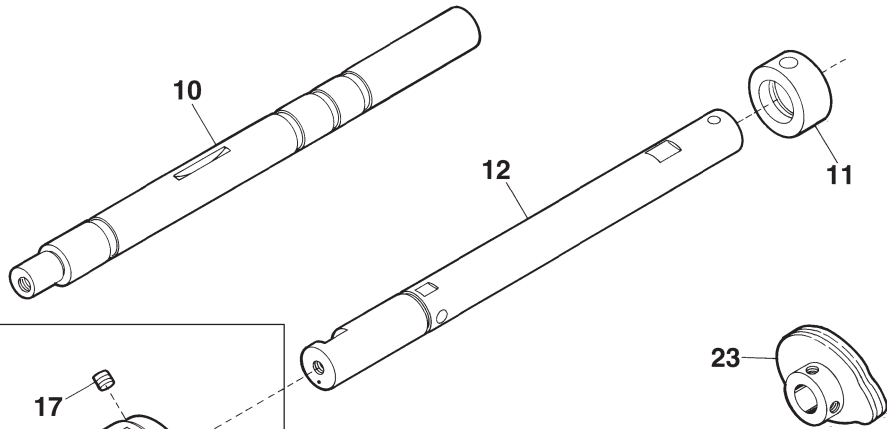
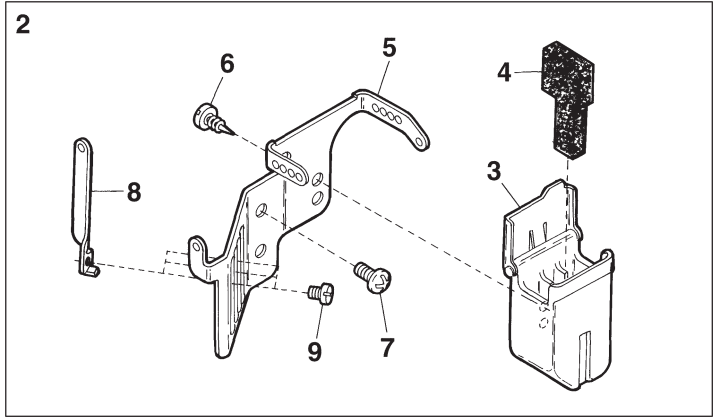
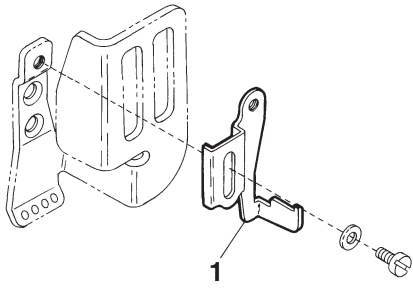
Fig. 3-3

4. Specifications

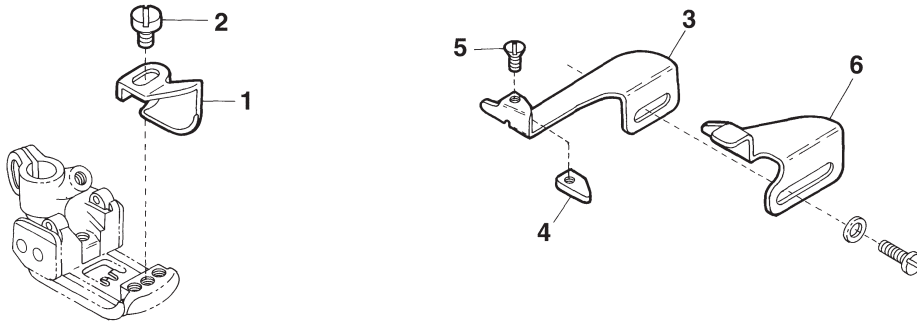
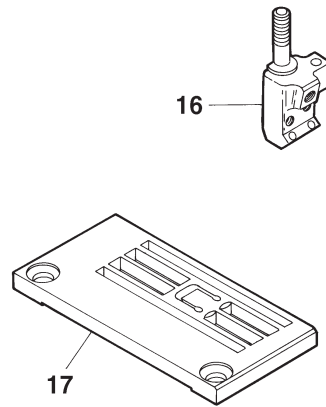
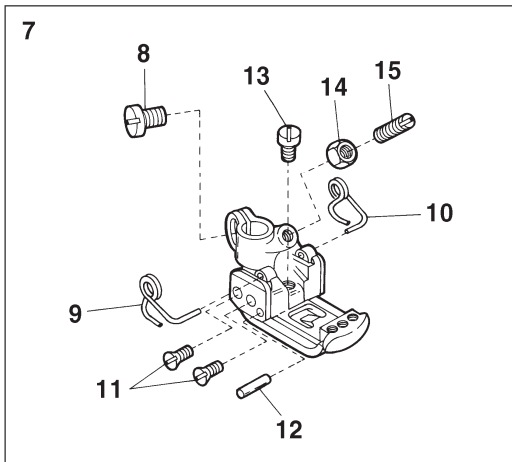
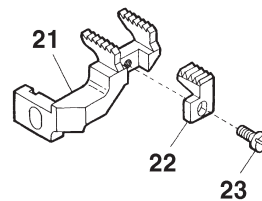
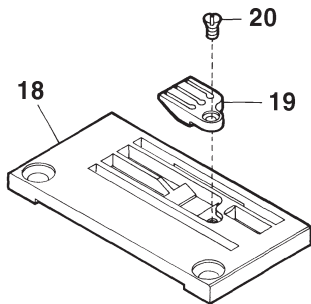
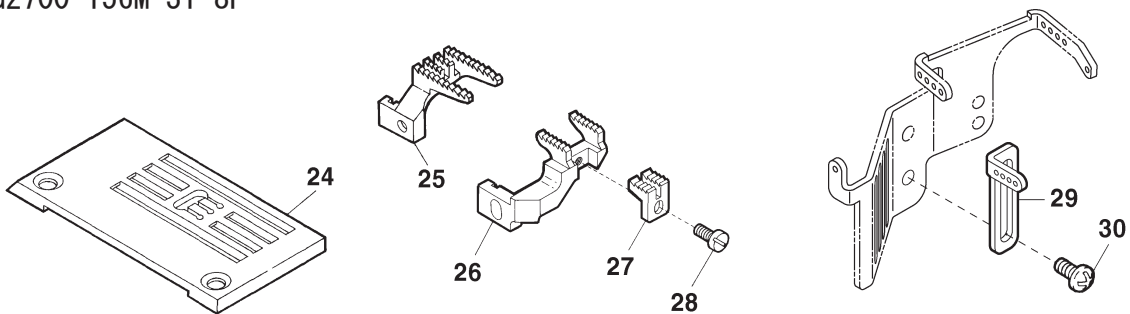
Model	VG2700-8	VG2713-8	VC2730-8	VG2740-8	VG2740P-8
Description	Super high speed cylinder bed interlock stitch machine				Super high speed cylinder bed interlock stitch machine with puller
Dimensions	445 mm (L) × 220 mm (W) × 405 mm (H)				
Circumference of Cylinder	280 mm				
Weight	40.5 kg				43.5 kg
Stitch Type	ISO 406, 407, 602, 605				
Application	Plain seams, joint seams, and hemming operation for knitted fabric	Covering seams for knitted fabric	Plain seams, joint seams, and hemming operation for knitted fabric	Hemming operation for knitted fabric	
Sewing Speed	Up to 6000 sti/min (during intermittent operation)				Up to 5000 sti/min (during intermittent operation)
Stitch Length	1.4 - 3.6 mm Number of stitches 7 - 18 stitches per inch(25.4 mm) 8 - 21 stitches per 30 mm				
Needle System	UY × 128GAS #9 - #14 (standard: #10)				
Needle Distance	3-needle: 4.8 mm, 5.6 mm, 6.4 mm (2-neelde: 3.2 mm, 4.0 mm)				
Needle Stroke	31 mm		33 mm	31 mm	
Presser Foot Lift	For 5.6 mm of needle distance with spreader: 6.0 mm, without spreader: 7.0 mm				
Feed Regulation	By adjusting screw (available for micro adjustment)				
Differential Ratio	Standard: 1 : 0.9 - 1 : 1.4 1 : 0.9 - 1 : 1.8 (stitch length is 2.5 mm or less in max. normal differential) 1 : 0.6 - 1 : 1.1 (adjustable by changing position of feed bar connection)				
Differential Feed Regulation	Micro adjustment by adjuster Adjustable by moving external lever even during operation				
Lubrication	Lubrication automatically by trochoid-shaped pump				
Lubricating Oil	YAMATO SF OIL No.28				
Capacity of Oil Reservoir	800 cc				
Installation	Table top type or semi-submerged type				
Compliance with Regulator	CE Marking, RoHS Directive				
Noise Declaration	Lp_A = 83.9 dB (A) Standard complied with: ISO 10821-C6.2, ISO 11204 GR2				Lp_A = 83.9 dB (A) Standard complied with: ISO 10821-C6.2, ISO 11204 GR2

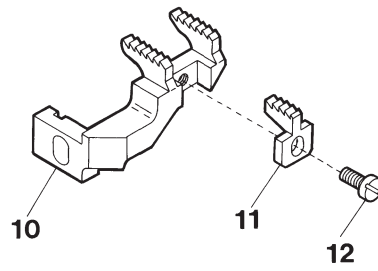
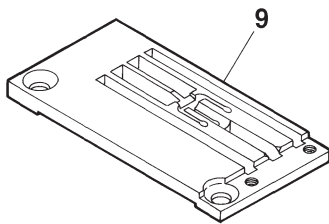
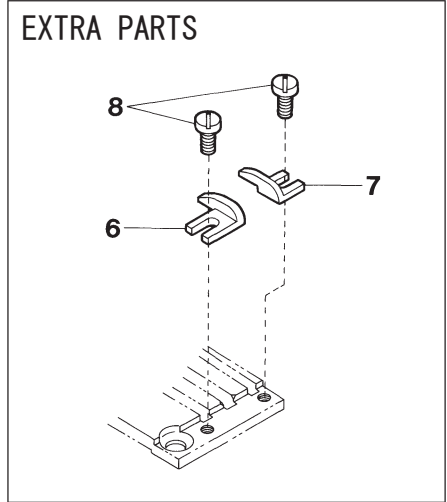
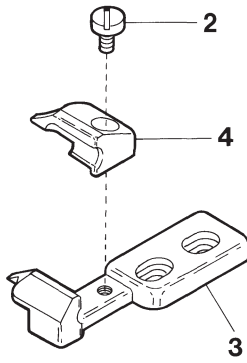
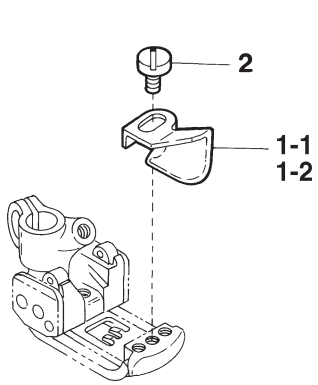
ILLUSTRATED
SPARE PARTS LIST

VG2700-8F VG2700-8
VG2713(P)-8F VG2740(P)-8

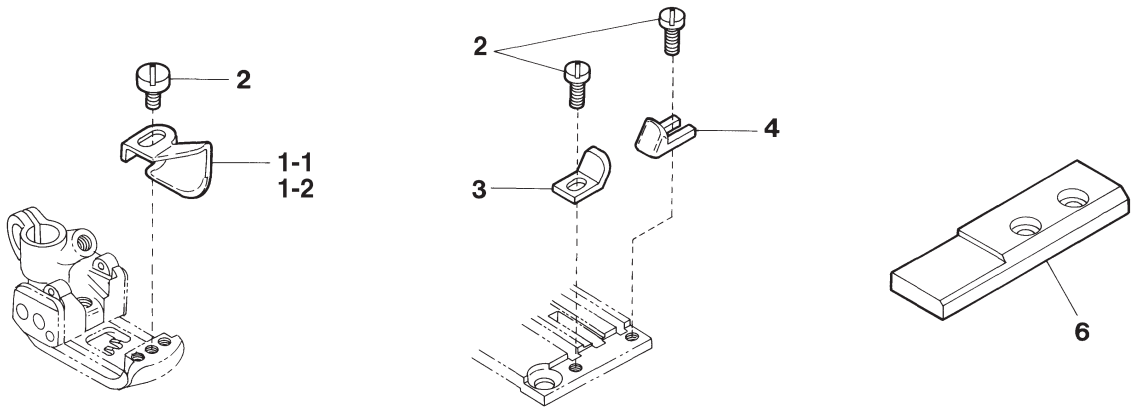
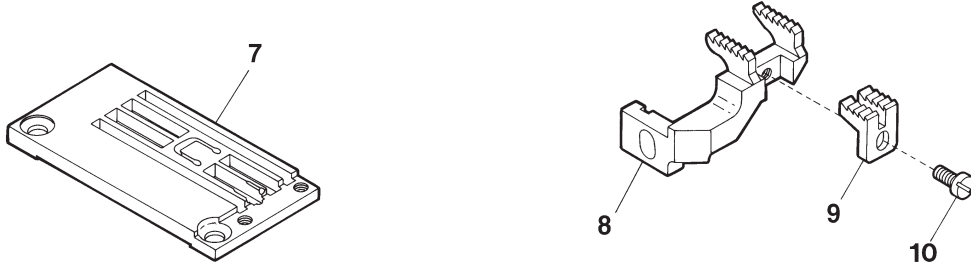
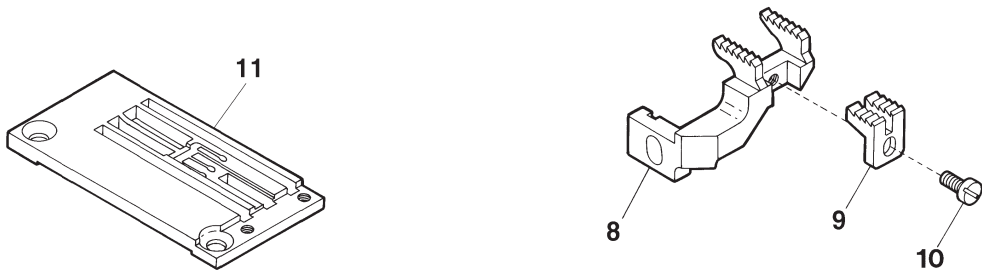
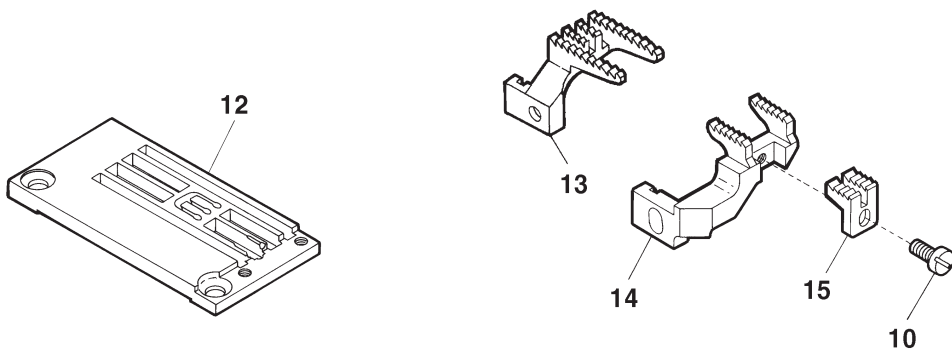
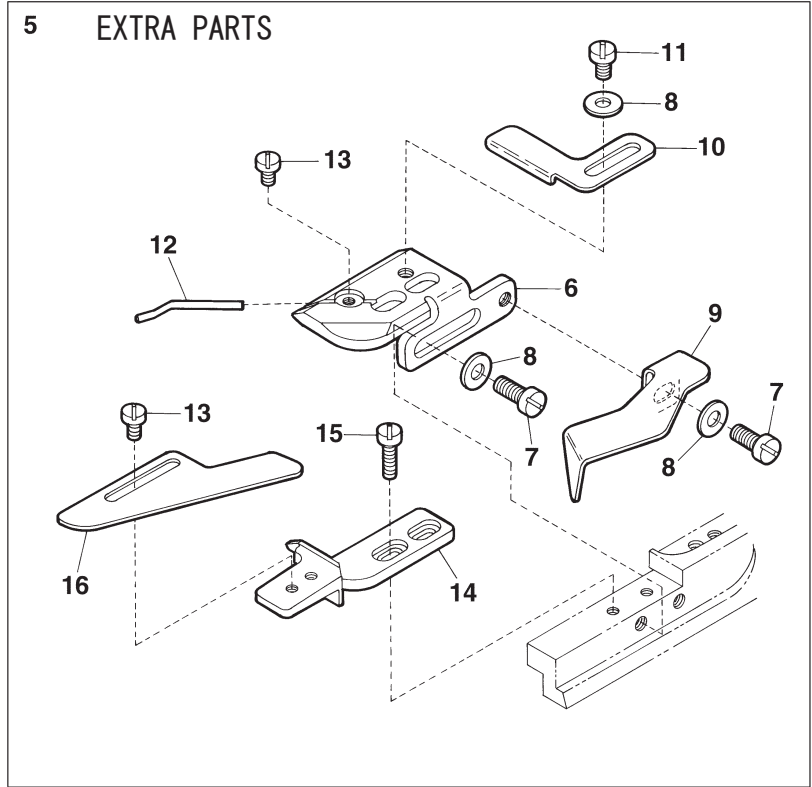
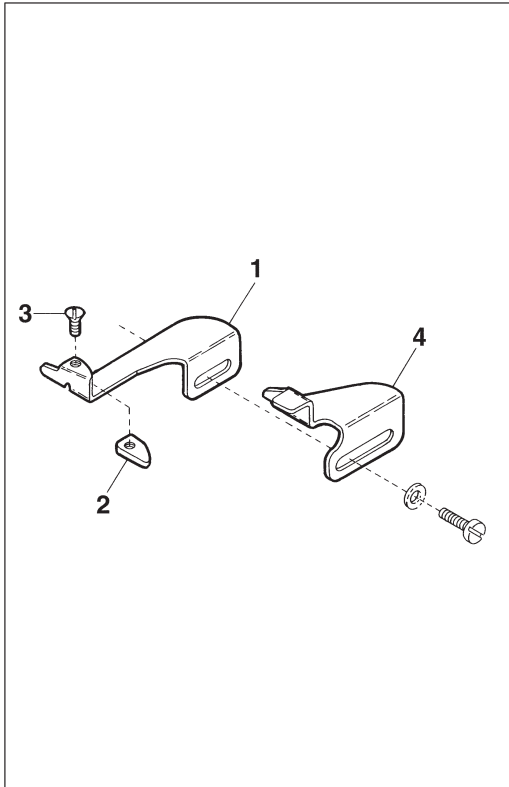
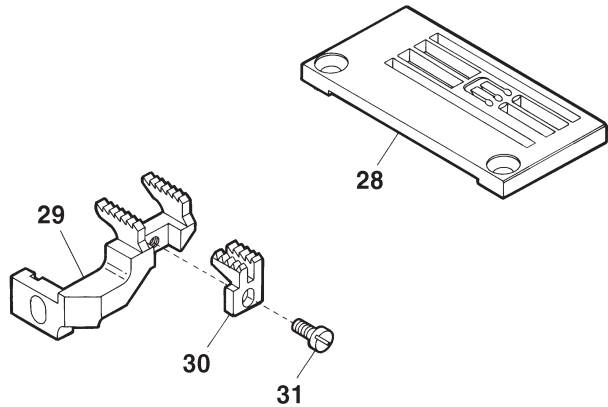
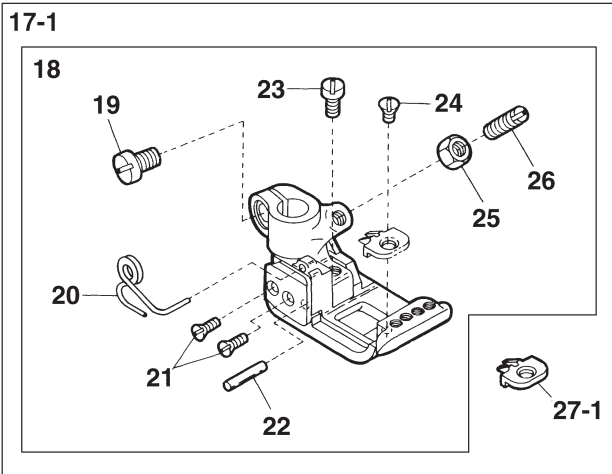
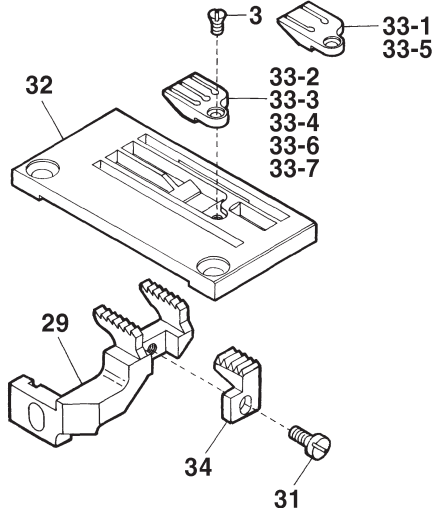
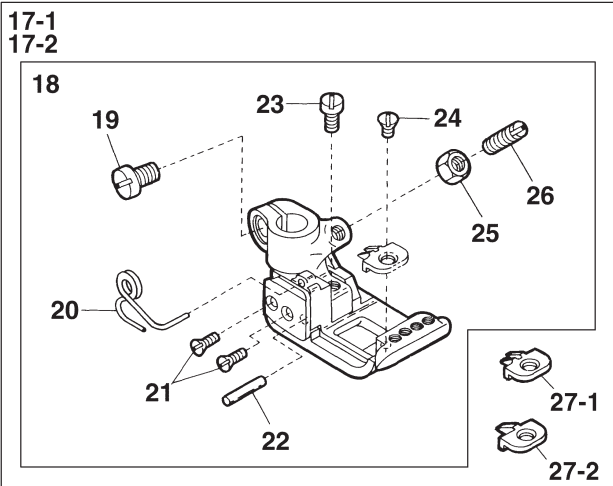
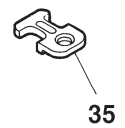
1
VG2700-8F, 2700-8, 2713(P)-8F, 2740-8, 2740(P)-8F(1)

Ref.No	Parts No.		Description	品　名	Amt. Req
1	3500466		Needle Thread Guide	針糸受ケ	1
2	3500450		SP Device, Complete Set	SP 装置 (組)	1
3	3100384		SP Container	SP タンク	1
4	3100386		Felt	SP フェルト	1
5	3500281		Needle Thread Eyelet Bracket	針糸道台	1
6	350009		Tapping Screw(3×6mm)	タッピンネジ	2
7	110013		Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	2
8	3500451		Needle Thread Eyelet	針糸道	3
9	110054		Screw(M3-0.5×3.5)	止ネジ	3
10	3500456		Lower Shaft(Left)	下軸 (左)	1
11	3500448		Oil Sleeve	オイルスリーブ	1
12	3500441		Upper Shaft(Left)	上軸 (左)	1
13	3500444		Connecting Rod, C. Set	針糸繰リロッド (組)	1
14	3500446		Connecting Rod	針糸繰リロッド	1
15	120001		Screw(M4-0.7×14)	止ネジ	2
16	3500445		Needle Thread Take-up Eccentric	針糸繰リエキセン	1
17	160003		Screw(M5-0.8×5)	止ネジ	5
18	3500066		Driving Lever	針糸繰リ軸腕	1
19	120013		Screw(M6-1×15)	止ネジ	1
20	3500442		Collar	カラー	1
21	310132		Oil Wick(Φ 4.2×16mm)	油芯	1
22	3500465		Needle Thread Take-up	針糸繰リ糸道	1
23	3120072		Looper Thread Take-up	ルーパ糸調子カム	1
24	3500458		Looper Rocker Connecting Rod, C. Set	ルーパ前後ロッド (組)	1
25	3500459		Looper Rocker Regulating Eccentric	ルーパ前後エキセン	1
26	0065389		Roller Bearing	ニードルベアリング	1
27	3100149		Looper Rocker Connecting Rod	ルーパ前後ロッド	1
28	3100151		Looper Rocker Adjusting Pin	ルーパ前後調節ピン	1
29	340001		Spring Pin(Φ1.5×4mm)	スプリングピン	1
30	3500461		Looper Connecting Rod, C. Set	ルーパロッド (組)	1
31	3500460		Looper Connecting Rod	ルーパロッド	1
32	110043		Screw(M4-0.7×14)	止ネジ	2
33	120049		Screw(M4-0.7×16)	止ネジ	2
34	3100142		Looper Driving Lever	ルーパ軸腕	1
35	160043	[160024]	Screw(M8-1.25×8)[M6-1×8]	止ネジ	2
36	000637		Seal Plug	詰栓	1
37	110135		Screw(M5-0.8×7)	止ネジ	1
38	160041		Screw(M5-0.8×8)[M5-0.5×5]	止ネジ	1

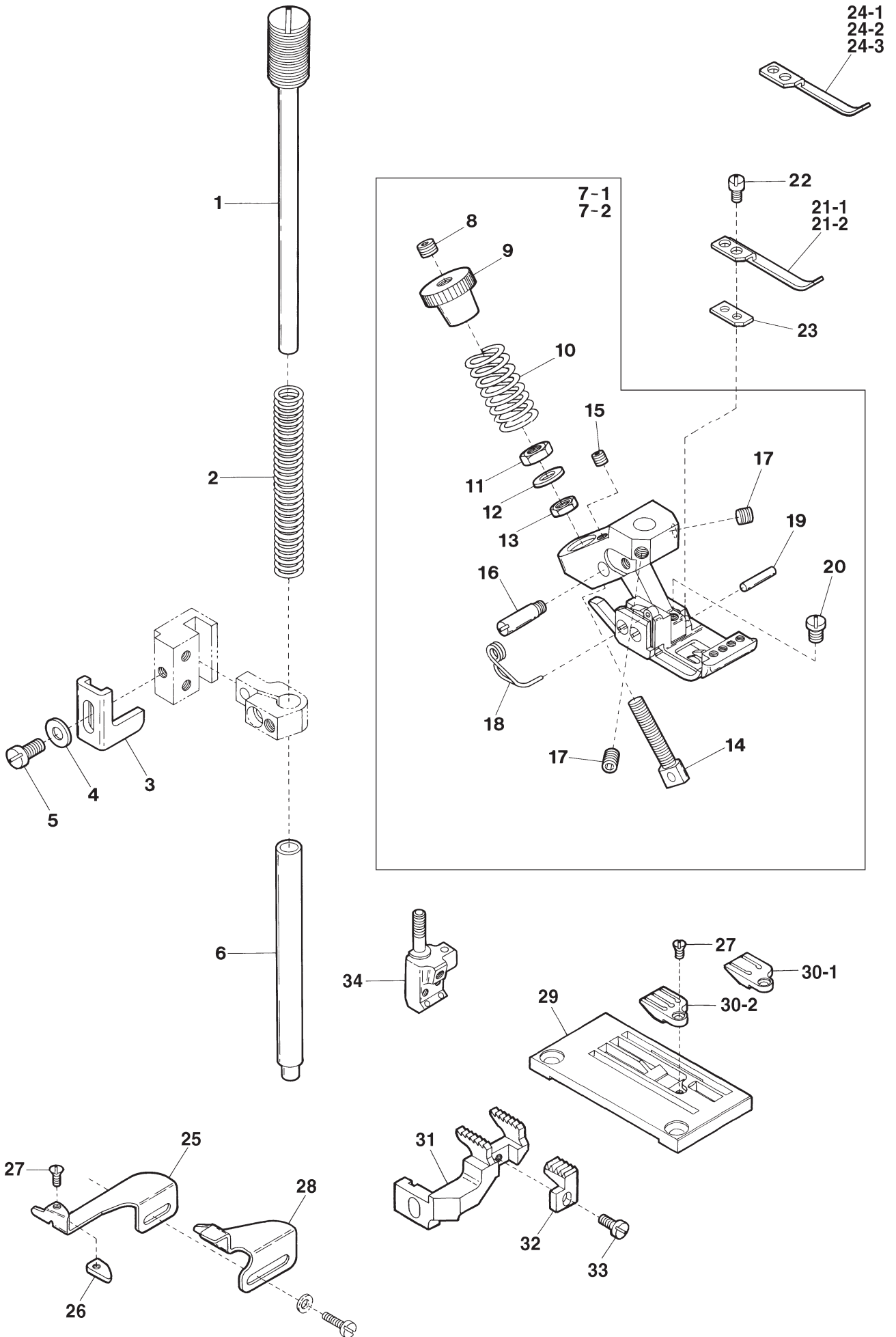
VG2700-8F(2)

VG2700-140M-8F, 156M-8F, 156M8-8, 156M-31-8F

◆ VG2700-140M-8F(2 Needle)

◆ VG2700-156M8-8

VG2700-156M-31-8F

Ref.No	Parts No.		Description	品　名	Amt. Req
1	3107311		Fabric Guide	布ガイド	1
2	110027		Screw(M2.5-0.45×3.5)	止ネジ	1
3	3100630		Fabric Edge Guide(Left)	定規 (左)	1
4	0095367		Fabric Edge Guide Chip	定規チップ	1
5	004182		Screw(3/32-56×2.5)	止ネジ	2
6	3100631		Fabric Edge Guide(Right)	定規 (右)	1
7	3507002	◆	Presser Foot, C. Set(40)	押エ (組)	1
8	110004	◆	Screw(M3.5-0.6×8)	止ネジ	1
9	3107303	◆	Presser Foot Spring(Left)	小押エバネ (左)	1
10	3107304	◆	Presser Foot Spring(Right)	小押エバネ (右)	1
11	130016	◆	Screw(M2.5-0.45×6)	止ネジ	4
12	3107306	◆	Presser Foot Hinge Pin	押エヒンジピン	1
13	110084	◆	Screw(M3-0.5×4.2)	止ネジ	1
14	000327	◆	Lock Nut	ロックナット	1
15	260006	◆	Adjusting Screw(1/8-44×9.5)	止ネジ	1
16	0093352	◆	Needle Clamp(40)	針止メ	1
17	3508001	◆	Stitch Plate(40M)	針板	1
18	3508150	◆	Stitch Plate	針板	1
19	3508165	◆	Stitch Plate Tongue(56M8)	針板爪	1
20	004182	◆	Screw(3/32-56×2.5)	止ネジ	1
21	3509007	◆	Differential Feed Dog	前送リ	1
22	3509070	◆	Differential Feed Dog(Middle)	中送リ	1
23	110038	◆	Screw(M2.5-0.45×4.5)	止ネジ	1
24	3108134		Stitch Plate	針板	1
25	3106000		Main Feed Dog(48, 56)	後送リ	1
26	3139028		Differential Feed Dog(48, 56)	前送リ	1
27	3109098		Differential Feed Dog(Middle)	中送リ	1
28	110038		Screw(M2.5-0.45×4.5)	止ネジ	1
29	3500467		Needle Thread Eyelet	針糸道	1
30	009992		Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	2

◆ VG2713-8(2)

Ref.No	Parts No.	Description	品　名	Amt. Req
1-1	3107311	Fabric Guide	布ガイド	1
1-2	3507091	Fabric Guide(Long)(Extra Parts)	布ガイド(長)(特注部品)	1
2	110027	Screw(M2.5-0.45×3.5)	止ネジ	2
3	3500631	Fabric Guide(Left)	布ガイド(左)	1
4	3500632	Fabric Guide(Right)	布ガイド(右)	1
5				
6	3500634	Fabric Guide(Small)(Left)	布ガイド(小)(左)	1
7	3500635	Fabric Guide(Small)(Right)	布ガイド(小)(右)	1
8	110038	Screw(M2.5-0.45×4.5)	止ネジ	2
9	3508019	Stitch Plate(56M)	針板	1
10	3509007	Differential Feed Dog	前送り	1
11	3509012	Differential Feed Dog(Middle)	中送り	1
12	110038	Screw(M2.5-0.45×4.5)	止ネジ	1

◆ VG2713-K4N-8F

VG2713-148M-K4N-8F, 156M-K4N-8F, 156M-K4N-31-8F

VG2713-148M-K4N-8F

VG2713(P)-156M-K4N-8F

VG2713-156M-K4N-31-8F

Ref.No	Parts No.	Description	品　名	Amt. Req
1-1	3107311	Fabric Guide	布ガイド	1
1-2	3507091	Fabric Guide(Long)(Extra Parts)	布ガイド(長)(特注部品)	1
2	110027	Screw(M2.5-0.45×3.5)	止ネジ	3
3	3101320	Fabric Guide(Left)	布ガイド(左)	1
4	3101321	Fabric Guide(Rright)	布ガイド(右)	1
5				
6	3500637	Supplementary Block	補助ブロック	1
7	3508086	Stitch Plate(48M-K4N)	針板	1
8	3509007	Differential Feed Dog	前送り	1
9	3509010	Differential Feed Dog(Middle)	中送り	1
10	110038	Screw(M2.5-0.45×4.5)	止ネジ	1
11	3508087	Stitch Plate(56M-K4N)	針板	1
12	3108221	Stitch Plate(56M-K1N)	針板	1
13	3509050	Main Feed Dog	後送り	1
14	3139028	Differential Feed Dog	前送り	1
15	3109098	Differential Feed Dog(Middle)	中送り	1

Ref.No	Parts No.	Description	品　名	Amt. Req
1	3100630	Folder(Left)	定規 (左)	1
2	0095367	Folder Chip	定規チップ	1
3	004182	Screw(3/32-56×2.5)	止ネジ	2
4	3100631	Folder(Right)	定規 (右)	1
5	3501240	Hemming Guide, C. Set	裾引定規 (組)	1
6	3501242	Hemming Guide(Right)	裾引定規 (右)	1
7	110009	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	3
8	000538	Washer	ワッシャ	4
9	3501244	Fabric Guide(Right)	布ガイド (右)	1
10	3501249	Guide	当テ定規	1
11	110060	Screw(M4-0.7×4.8)	止ネジ	1
12	3501248	Uncurler	カール防止	1
13	110030	Screw(M3-0.5×2.6)	止ネジ	3
14	3501241	Hemming Guide(Left)	裾引定規 (左)	1
15	110042	Screw(M3.5-0.6×4)	止ネジ	2
16	3501243	Fabric Guide(Left)	布ガイド (左)	1
17-1	3507064	Presser Foot, C. Set(1)(48,56,64)	押エ (組 1)	1
17-2	3507060	Presser Foot, C. Set(1)(40)	押エ (組 1)	1
18	3507058	Presser Foot, C. Set	押エ (組)	1
19	110004	Screw(M3.5-0.6×8)	止ネジ	1
20	3107303	Presser Foot Spring(Left)	小押エバネ (左)	1
21	130016	Screw(M2.5-0.45×6)	止ネジ	2
22	3107306	Presser Foot Hinge Pin	押エヒンジピン	1
23	110084	Screw(M3-0.5×4.2)	止ネジ	1
24	004154	Screw(3/32-56×2.2)	止ネジ	1
25	000327	Lock Nut	ロックナット	1
26	260006	Adjusting Screw(1/8-44×9.5)	調節ネジ	1
27-1	3507065	Presser Foot Stitch Tongue(48,56,64)	押エ爪	1
27-2	3507061	Presser Foot Stitch Tongue(40)	押エ爪	1
28	3508128 ◆	Stitch Plate(56M)	針板	1
29	3509007	Differential Feed Dog	前送リ	1
30	3509026 ◆	Differential Feed Dog(Middle)	中送リ	1
31	110038	Screw(M2.5-0.45×4.5)	止ネジ	1
32	3508150	Stitch Plate	針板	1
33-1	3508153	Stitch Plate Tongue(40S8)(Extra Parts)	針板爪 (特注部品)	1
33-2	3508154	Stitch Plate Tongue(48S8)(Extra Parts)	針板爪 (特注部品)	1
33-3	3508155	Stitch Plate Tongue(56S8)	針板爪	1
33-4	3508156	Stitch Plate Tongue(64S8)(Extra Parts)	針板爪 (特注部品)	1
33-5	3508168	Stitch Plate Tongue(40S5)	針板爪	1
33-6	3508183	Stitch Plate Tongue(56S1)(Extra Parts)	針板爪 (特注部品)	1
33-7	3508165	Stitch Plate Tongue(56M8)	針板爪	1
34	3509070	Differential Feed Dog(Middle)	中送リ	1
35	3507087	Presser Foot Stitch Tongue(56,64)	押エ爪	1

VG2740-8-WF1(2)

Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3500297	Presser Spring Regulator	押エ調節ネジ	1
2	3200132	Presser Bar Spring(Outer)	押エ棒バネ (太)	1
3	3101315	Presser Bar Stopper	押エ棒ストッパ	1
4	000538	Washer	ワッシャ	1
5	004440	Screw(11/64-40×8.3)	止ネジ	1
6	0093480	Presser Bar	押エ棒	1
7-1	3107270	Walking Foot, C. Set(56)	ウォーキング押エ (組)	1
7-2	3107275	Walking Foot, C. Set(40)(2 Needle)	ウォーキング押エ (組)(2 本針)	1
8	160001	Screw(M4-0.7×4)	止ネジ	1
9	100052	Nut	ナット	1
10	3207148	Presser Foot Spring	押エバネ	1
11	100020	Nut	ナット	1
12	000665	Washer	ワッシャ	1
13	100057	Nut	ナット	1
14	3207146	Adjusting Screw	調節ネジ	1
15	160025	Screw(M3-0.5×6)	止ネジ	1
16	0060270	Yoke Pin	押エヨークピン	1
17	160001	Screw(M4-0.7×4)	止ネジ	2
18	3107303	Presser Foot Spring(Left)	小押エバネ (左)	1
19	3107306	Presser Foot Hinge Pin	押エヒンジピン	1
20	110084	Screw(M3-0.5×4.2)	止ネジ	1
21-1	3107273	Fabric Presser(width 6.2mm)	布押エ	1
21-2	3107272	Fabric Presser(width 15mm)	布押エ	1
22	001228	Screw(3/32-56×3.2)	止ネジ	2
23	3110201	Spacer(Extra Parts)	スペーサ (特注部品)	1
24-1	3107272	Fabric Presser(width 3.1mm)	布押エ	1
24-2	3107274	Fabric Presser(width 12.6mm)(Extra Parts)	布押エ (特注部品)	1
24-3	3107285	Fabric Presser(width 37.2mm)(Extra Parts)	布押エ (特注部品)	1
25	3100630	Folder(Left)	定規 (左)	1
26	0095367	Folder Chip	定規チップ	1
27	004182	Screw(3/32-56×2.5)	止ネジ	2
28	3100631	Folder(Right)	定規 (右)	1
29	3508150	Stitch Plate	針板	1
30-1	3508168	Stitch Plate Tongue(40S5)	針板爪	1
30-2	3508155	Stitch Plate Tongue(56S8)	針板爪	1
31	3509007	Differential Feed Dog	前送リ	1
32	3509070	Differential Feed Dog(Middle)	中送リ	1
33	110038	Screw(M2.5-0.45×4.5)	止ネジ	1
34	0093352	Needle Clamp(40)(2 Needle)	針止メ (2 本針)	1

VG2700-8 Class LIST of MAIN SPARE PARTS(主要部品リスト)

Main Parts / Models	Needle Clamp 針止メ	Presser Foot, C. Set 押エ(組)	Stitch Plate 針板	Stitch Plate Tongue 針板爪	Differential Feed Dog 前送リ
VG2700-140M-8F*	0093352	3507002	3508001	-----	3509004
156M-8F	0093357	3507052	3508003	-----	〃
156M-31-8F	〃	〃	3108134	-----	3139028
156M8-8	〃	〃	3508150	3508165	3509007
VG2713-156M-T1N-8F	0093357	3507052	3508019	-----	3509007
148M-K4N-8F	0093356	3507050	3508086	-----	〃
156M-K4N-8F	0093357	3507052	3508087	-----	〃
156M-K4N-31-8F	〃	〃	3108221	-----	3109028
VG2713P-156M-K4N-8F	〃	〃	3508087	-----	3509007
VG2730PR-156M-8F	0093357	3507052	3508003	-----	3509004
164M-8F	0093358	3507054	3508004	-----	〃
VG2740-140S5-8-WF1*	0093352	3107275	3508150	3508168	3509007
140S8-8*	〃	3507060	〃	3508153	〃
156M8-8F	0093357	3507064	〃	3508165	〃
156S8-8	〃	〃	〃	3508155	〃
156S8-8-WF1	〃	3107270	〃	〃	〃
VG2740P-156M-8F	〃	3507064	3508128	-----	〃
156S8-8	〃	〃	3508150	3508155	〃

Note : The models with * have 2 needls.
(注) * の付いている機種は 2 本針です。

Differential Feed Dog (Middle)	Main Feed Dog	Fabric Guide (Left)	Fabric Guide (Right)	Supplementary Block	Looper
中送り	後送り	布ガイド（左）	布ガイド（右）	補助ブロック	ルーパ
-----	3509005	-----	-----	-----	3109300
-----	〃	-----	-----	-----	〃
3109098	3106000	-----	-----	-----	〃
3509070	3509005	-----	-----	-----	〃
3509012	3509005	3500631	3500632	-----	3109300
3509010	〃	3101320	3101321	3500637	3109302
〃	〃	〃	〃	〃	〃
3109098	3509050	〃	〃	〃	〃
3509010	3509005	〃	〃	〃	〃
-----	3509005	-----	-----	-----	3109300
-----	〃	-----	-----	-----	〃
3509070	3509005	-----	-----	-----	3109300
3509026	〃	-----	-----	-----	〃
〃	〃	-----	-----	-----	〃
〃	〃	-----	-----	-----	〃
3509070	〃	-----	-----	-----	〃
3509026	〃	-----	-----	-----	〃
3509070	〃	-----	-----	-----	〃